

Abrasivos para la Industria Automovilística



AUTÉNTICO STARCKE. DESDE 1829.



LA EXCELENCIA NO ES FRUTO DE LA CASUALIDAD.

La empresa Starcke le ofrece materiales abrasivos de calidad superior "made in" Alemania y además, ponemos a su disposición toda nuestra experiencia y conocimientos para asesorarle en su proceso industrial. Colaboramos con nuestros clientes y partners para encontrar soluciones efectivas y obtener el mejor resultado en las diversas etapas de su proceso productivo.

Starcke es una empresa independiente en propiedad familiar desde cuatro generaciones. Somos uno de los fabricantes de abrasivos de calidad más importantes.

Desde hace unos cien años, las telas abrasivas y el papel abrasivo de STARCKE ofrecen el toque necesario para obtener el resultado de más calidad en muchos procesos productivos.

La calidad es nuestra característica principal y la controlamos continuamente. Por eso, llevamos a cabo inspecciones regulares de nuestros productos y documentamos el resultado. STARCKE tiene el certificado según ISO 9001 y también cumple con las normas específicas del cliente como, por ejemplo, las propias de la industria del automóvil.

NUESTRO SABER HACER EN EL ACABADO DE SUPERFICIES DE LA INDUSTRIA AUTOMOVILÍSTICA.

Somos especialistas en la creación de superficies perfectas en las áreas de prensado, carrocería, cataforesis, sellado y esmaltado.

Ofrecemos procesos industriales fiables mediante:

- Asesoramiento individualizado
- Calidad del producto constante
- Suministros fiables

EXPERIENCIA EN AUTOMOCIÓN

A su lado durante todo el proceso de producción



1. Prensas / Carrocería



2. Cataforesis / Sellado

Fuente: Eisenmann



3. Esmaltado /
Sistema de acabado
STARCKE FINISHING SYSTEM



PRENSADO / CARROCERIA



Los productos Starcke se emplean para alisar paneles de acero galvanizado y carrocerías de aluminio. Los fabricantes de automóviles obtienen resultados óptimos con nuestros productos.

ARTÍCULO 141 XPK

Soporte	Tejido X de poliéster, pesado y estable
Fijación	Resina sintética
Abrasivo	Corindón de circonio
Difusión	Densa
Grano	100, 80
Forma	Disco con grip
Ventajas	<ul style="list-style-type: none">– Soporte estable y resistente– Buena fijación del grano abrasivo– Reducida tendencia a astillarse– El corindón de circonio ofrece una larga vida útil– Alta dureza

ARTÍCULO 341 XK

Soporte	Tejido X de algodón, pesado
Fijación	Resina sintética
Abrasivo	Corindón de circonio / Corindón
Difusión	Densa
Grano	120 – 60, 40, 36, 24
Forma	Disco con grip
Ventajas	<ul style="list-style-type: none">– Soporte estable– Buena fijación del grano abrasivo– Reducida tendencia a astillarse– Alta dureza



ARTÍCULO 732 EK

Soporte	Papel E, fuerte
Fijación	Resina sintética
Abrasivo	Corindón blanco
Difusión	Ligeramente abierta
Grano	P 180 – P 24
Forma	Disco con grip
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> – Soporte de papel estable – Evita el “embozado rápido” – Aplicación constante del granulado



ARTÍCULO A44 XK – PEARL GRINDING

Soporte	Tejido X de algodón, pesado
Fijación	Resina sintética
Abrasivo	Pearl Grinding (Corindón)
Difusión	Abierta
Grano	P 120
Forma	Disco con grip
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> – Producto de larga vida útil – Soporte de tejido estable – Buena fijación del grano abrasivo – Largo tiempo de exposición



PEARL GRINDING Proceso de autoafilado



Los granos abrasivos se hallan aglomerados en forma de perla. A medida que se emplean para la abrasión, quedan al descubierto nuevos granos abrasivos, de manera que se mantiene la granulometría y multiplica su vida útil en comparación a otros materiales abrasivos convencionales.

CATAFORESIS / SELLADO



Fonte: Eisenmann

Previamente a la cataforesis se eliminan las imperfecciones como restos de adhesivo, virutas, restos de soldadura y exceso de PVC. A la hora de preparar la capa de acabado (pulido de la primera capa) se revisa la superficie en busca de impurezas y se corrige en caso necesario. STARCKE ofrece diferentes métodos abrasivos de alto rendimiento para este proceso.

ARTÍCULO 991 A TYPE 34

Soporte	Papel A con látex, flexible y altamente resistente
Fijación	Resina, resistente al agua
Abrasivo	Carburo de silicio
Difusión	Densa
Grano	P 1200, P 800 – P 400
Forma	Tiras y discos
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> Solo requiere una inmersión corta en agua. – Gracias a la aplicación de agua se evita que el papel de lija se emboce. Esto significa mayor durabilidad. – El revestimiento de goma adherente asegura un agarre cómodo, incluso en uso continuo. – Lijado sin polvo. – Acabado óptimo.

ARTÍCULO 591 A

Soporte	Papel A con látex, flexible y altamente resistente
Fijación	Resina, resistente al agua
Abrasivo	Corindón.
Difusión	Densa
Grano	P 800, P 600, P 320
Forma	Tiras, velcros y discos
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> – Solo requiere una inmersión corta en agua. – El revestimiento de goma adherente asegura un agarre cómodo, incluso en uso continuo. – Patrón de esmerilado uniforme con tolerancia de rugosidad muy reducida.



Fonte: Eisenmann

ARTÍCULO 514 C2 y 514 D

Soporte	Papel C con látex, flexible o D estable con alta resistencia
Fijación	514 C2: resina con revestimiento de estearato 514 D: resina
Abrasivo	Corindón
Difusión	Abierta
Grano	514 C2: P 800 – P 150 514 D: P 120 – P 60, P 40
Forma	Discos velcro y rollos de espuma
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> – La estructura abierta y el recubrimiento de estearato evitan que el abrasivo se emboce con restos de materiales lubricantes. – El soporte de papel flexible permite rectificar piezas perfiladas. – El recubrimiento de estearato asegura una larga vida útil.



ARTÍCULO 747 FS/NK

Soporte	Film sintético resistente
Fijación	P 3000 – P 180: resina con estearato P 150 – P 80: resina
Abrasivo	Corindón
Difusión	Abierta
Grano	P 3000 – P 80
Forma	Discos velcro y rollos de espuma
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> – Film sintético que evita roturas y desgaste en el filo de las herramientas de esmerilado y agujeros de extracción. – La estructura abierta y el recubrimiento de estearato impiden que el abrasivo se emboce con restos de materiales lubricantes. – Abrasión eficaz sobre barniz resistente y duro.



SISTEMA DE ACABADO STARCKE



SISTEMA DE ACABADO STARCKE / CAPA FINAL

SISTEMA DE ACABADO STARCKE, UNA IDEA BRILLANTE.

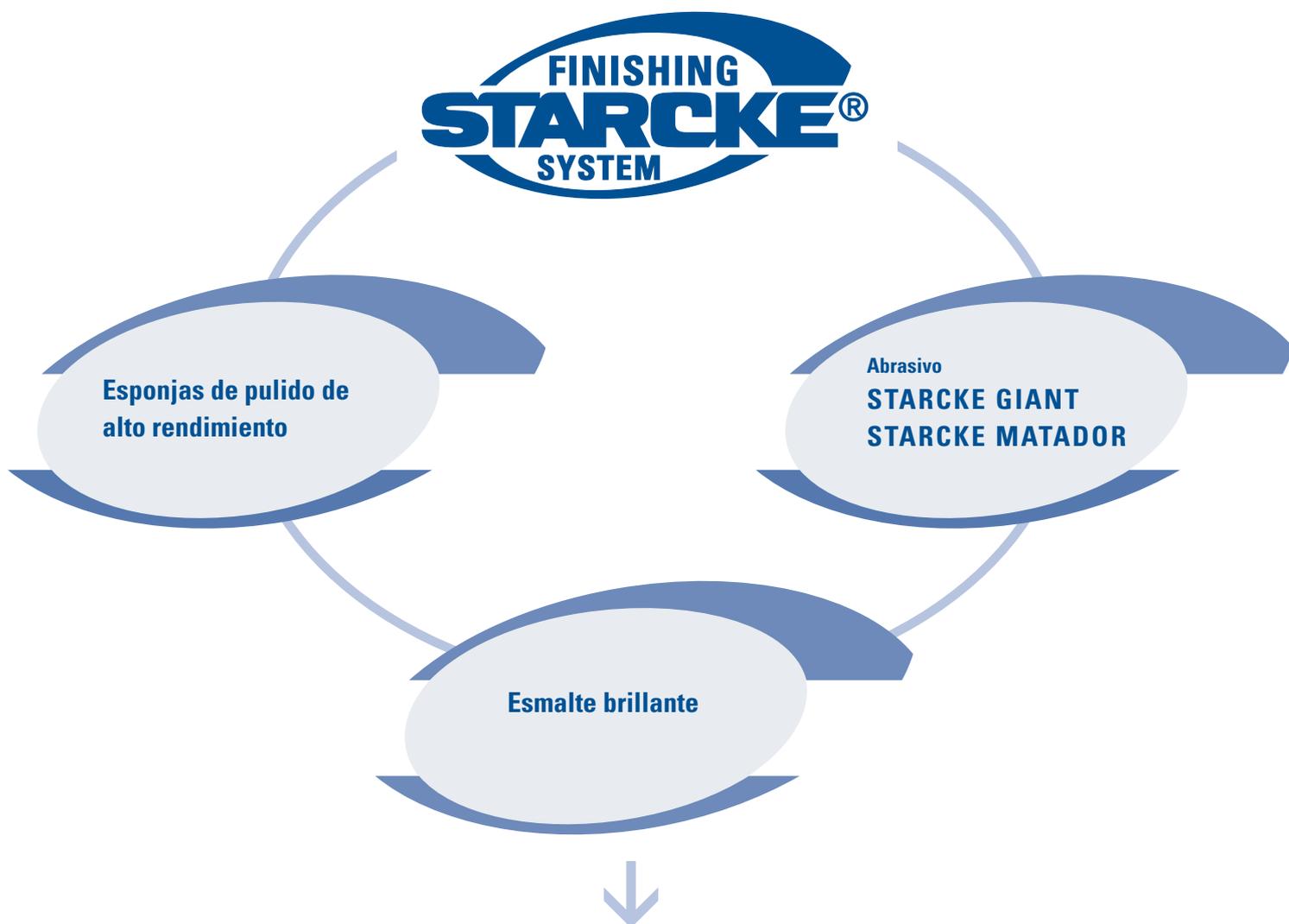
¿Utiliza las últimas tecnologías para optimizar los recubrimientos?
¿Por qué renunciar a un socio que aporta ideas brillantes?

El sistema de acabado STARCKE pone a su disposición su saber hacer para adaptarse a su proceso de pintura. Conjugando con precisión nuestros abrasivos, pastas y esponjas para pulir.

Con una calidad excelente que cumple con los estándares más altos.
Con un servicio que tiene en cuenta sus necesidades individuales.

Comprendemos la importancia de la eficacia en el sector de la automoción y entendemos que el sistema de acabado STARCKE no debe ser solo una solución estándar e inflexible.

A medida de sus necesidades: nuestros ingenieros de aplicaciones preparan la combinación de esmerilado y pulido que mejor se adapta a las características de sus procesos de producción. Esto no solo garantiza la seguridad y la eficacia, sino que también ofrece un resultado final óptimo.



BENEFICIOS

No existe una solución estándar, sino sistemas de soluciones adaptados a cada cliente.

CAPA FINAL



Los microdiscos y discos de borde ondulado de Starcke, con sujeción de velcro o autoadhesivos en diámetros de 32/35 mm, se emplean para eliminar los defectos (por ejemplo, granos de polvo y virutas) en la capa final. Es conveniente elegir las opciones de granulometría mas fina para lograr tiempos y resultados de pulido óptimos.

Con los granos 5000 y 3000 conseguirá pulir en un solo paso y obtener un brillo sin hologramas. Para grandes imperfecciones, se utilizan los granos P2500, P2000 y P 1500.

STARCKE MATADOR

N.º artículo	991 A
Material de soporte	Papel A con látex, flexible y altamente resistente
Fijación	Resina, resistente al agua
Abrasivo	Carburo de silicio
Difusión	Densa
Grano	5000, 4000, 3000, P 2500, P 2000, P 1500
Forma	Microdiscos y discos con borde ondulado, sujeción de velcro y autoadhesivos
Ventajas	<ul style="list-style-type: none">– Producto especial para acabados pulidos.– Desarrollo óptimo de los granos abrasivos.– Conservación de la estructura del recubrimiento.– Pulido rápido.



Microdiscos y discos con borde ondulado: para el lijado en seco con una máquina de efecto circular.

SISTEMA DE ACABADO STARCKE



STARCKE GIANT

N.º artículo	961 FOS
Material de soporte	Film sintético
Fijación	Resina, resistente al agua
Abrasivo	Carburo de silicio
Difusión	Densa
Grano	5000, 3000
Forma	Microdiscos y discos con borde ondulado, sujeción de velcro y autoadhesivos
Ventajas	<ul style="list-style-type: none">– Eficaz para el pulido en húmedo.– La tolerancia de rugosidad reducida, produce un patrón uniforme y una calidad de superficie reproducible.– Pulido rápido.



Uso recomendado para los microdiscos y discos con borde ondulado GIANT: pulido en húmedo con una máquina con movimiento excéntrico o una máquina con movimiento orbital.

SISTEMA DE ACABADO STARCKE



Vantagens

- De larga vida útil para una seguridad del proceso óptima
- Excelente estabilidad: no se deforma y mantiene sus características técnicas más tiempo.
- Muy buena ejecución (reduce las salpicaduras)
- Pulido muy rápido
- Excelente relación calidad-precio

ESPONJA DE PULIDO DE ALTO RENDIMIENTO

Material Esponja de poliuretano **reticulado (de celda abierta)**
Esponja blanda multicapa

Color Antracita/azul

Diámetro 81 mm y 133 mm



ESPONJA DE PULIDO DE ALTO RENDIMIENTO

Material Esponja de poliuretano **no reticulado**
Esponja suave multicapa

Color Antracita / amarillo

Diámetro 86 mm y 133 mm



ESPONJA DE PULIDO DE ALTO RENDIMIENTO

Material Esponja de prepolímero de poliuretano a base de poliéster **no reticulado**
Esponja de dureza media multicapa

Color Naranja/amarillo

Diámetro 86 mm





SISTEMA DE ACABADO STARCKE



Ventajas

- Pulido sin hologramas para una superficie perfecta
- Adecuado para todos los sistemas de pintura habituales en la industria automovilística
- Sin silicona, de primera calidad
- Alta fiabilidad del proceso, resultados de pulido reproducibles

105

Material Pasta de pulido de alto brillo

Envase 1 litro



107

Material Pasta de pulido de alto brillo

Envase 1 litro o 5 litros



111

Material Pasta de pulido de alto brillo

Envase 1 litro



102

Material Pasta de pulido de alto brillo

Envase 1 litro



VENTAJAS EN TODOS LOS ASPECTOS

Una persona de contacto fija.

De esta manera, usted se beneficia de un asesoramiento completo desde un único contacto. Lo que implica una comunicación directa, respuestas rápidas y un gasto menor.

Productos perfectamente coordinados.

Así, optimizamos el uso de nuestros materiales y nuestros productos se adaptan perfectamente los unos a los otros. Esto garantiza unos resultados óptimos y reproducibles y un nivel de alta calidad constante que convence a todos nuestros clientes.

Formación de los usuarios.

De este modo, logramos de manera conjunta la máxima eficacia en los procesos de lijado y pulido. Nuestros especialistas están a su disposición, para transmitir su experiencia, a los trabajadores de su empresa en nuestro centro de formación STARCKE.

1. 2. 3.



Prensagem / Carroçaria



Cataforese / Selagem



Esmaltagem
Sistema de acabamento STARCKE

STARCKE®

En resumen...

Una persona de contacto

• Respuestas rápidas y ahorro de tiempo

Productos compatibles entre sí

• Seguridad durante el proceso
• Resultados óptimos y reproducibles
• Empleo optimizado del material

Formación de usuarios

• Procesos de lijado y pulido económicos

STARCKE Abrasivos Ibérica S.A.U.
Carrer Compositor Wagner, 2, nave 3
08191 Rubí - Barcelona
Telf. + 34 93 586 01 94
E-Mail info@starcke.es
Internet www.starcke.es